Zał. nr 1 wykaz surowców na kurs flambirowania Jestem Fachowcem…

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| LP | NAZWA | J.M | IOŚĆ | Cena netto zł | Cena brutto zł |
| 1 | SOK POMARAŃCZOWY | l. | 2 |  |  |
| 2 | MASŁO KLAROWANE. | kg | 3 |  |  |
| 3 | LODY WANILIOWE | l | 2 |  |  |
| 4 | MLEKO | l | 2 |  |  |
| 5 | CUKIER | kg | 2 |  |  |
| 6 | ŚMIETANA 36 % | l | 3 |  |  |
| 7 | OLEJ | l | 3 |  |  |
| 8 | MĄKA | kg | 2 |  |  |
| 9 | PROSZEK DO PIECZ. | op. | 3 |  |  |
| 10 | CUKIER PUDER | kg | 3 |  |  |
| 11 | SOS CZEKOLADOWY | op. | 3 |  |  |
| 12 | SEZAM | kg | 0,3 |  |  |
| 13 | WATRÓBKA | kg | 2 |  |  |
| 14 | CEBULA | kg | 1,2 |  |  |
| 15 | JABŁKA | kg | 2 |  |  |
| 16 | CEBULA CZERWONA | kg | 0,5 |  |  |
| 17 | OCET BALSAMICZNY | l | 0,5 |  |  |
| 18 | POMARAŃCZE średnie | szt. | 15 |  |  |
| 19 | JAJA rozm. L | szt. | 15 |  |  |
| 20 | POLĘDWICA WOŁOWA | kg | 3,3 |  |  |
| 21 | KREWETKI 8/12 | kg | 1,5 |  |  |
| 22 | LIMONKA | szt. | 9 |  |  |
| 23 | OLIWA CZOSNKOWA | l | 1 |  |  |
| 24 | CZOSNEK Św. | szt. | 5 |  |  |
| 25 | MAKARON RYZOWY CIEŃKI | op. | 3 |  |  |
| 26 | PAPRYCZKA CHILI | szt. | 5 |  |  |
| 27 | OGÓREK ŚW | kg | 1,2 |  |  |
| 28 | ZIELONY PIEPRZ | op. | 3 |  |  |
| 29 | ZIEMNIAKI | kg | 5 |  |  |
| 30 | PIECZARKI | kg | 1 |  |  |
| 31 | OGÓRKI MAŁOSOLNE | kg | 1,5 |  |  |
| 32 | KONIAK 0,7 | szt. | 1 |  |  |
| 33 | WHISKY 0,7 | szt. | 1 |  |  |
| 34 | RUM 0,7L | szt. | 1 |  |  |
| 35 | LIKIER POMAR 0,7L | szt. | 1 |  |  |
| 36 | OLIWA | l | 1 |  |  |
| 37 | SZPARAGI | op. | 6 |  |  |
| 38 | WINO BIAŁE WYTR.0,7L | szt. | 1 |  |  |
| 39 | MARCHEW | kg | 1,5 |  |  |
| 40 | SAŁATA LODOWA | szt. | 1 |  |  |
| 41 | POMIDOR | kg | 1 |  |  |
| 42 | KAPUSTA CZERWONA | szt. | 1 |  |  |
| 43 | MANGO | szt. | 3 |  |  |
| 44 | KOLENDRA PĘCZEK | op. | 1 |  |  |
| 45 | OLEJ SEZAMOWY | l | 0,5 |  |  |
| 46 | SOS SOJOWY | l | 0,5 |  |  |
| 47 | MIÓD | kg | 0,5 |  |  |
| 48 | BANANY | szt. | 15 |  |  |
| 49 | TRUSKAWKI | kg | 3 |  |  |
| 50 | PAPRYKA ŚW. | szt. | 6 |  |  |
| 51 | BULION DROBIOWY10 KOSTEK | op. | 1 |  |  |
| 52 | KONCENTRAT POMIDOROWY 200G | szt. | 2 |  |  |
| 53 | MUSZTARDA FRANCUSKA | op. | 2 |  |  |
| 54 | BAGIETKA | szt. | 3 |  |  |
| 55 | SÓL MORSKA | kg | 1 |  |  |
| 56 | ROZMARYN ŚW. | op. | 3 |  |  |
| 57 | PIEPRZ CZARNY MIELONY | op. | 3 |  |  |
| 58 | ZIOŁA PROWANSALSKIE | op. | 2 |  |  |
| 59 | OREGANO | op. | 2 |  |  |
| 60 | PAPRYKA OSTRA | op. | 2 |  |  |
| 61 | PAPRYKA SŁODKA | op. | 2 |  |  |
| 62 | WODA MINERALNA 5L | op. | 3 |  |  |
|  | Razem |  |  |  |  |