Zał. nr 1 wykaz surowców na kurs flambirowania Jestem Fachowcem…

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| LP | NAZWA | J.M | IOŚĆ | Cena netto zł | Cena brutto zł |
| 1 | SOK POMARAŃCZOWY | l. | 2 |  |  |
| 2 | MASŁO KLAROWANE. | kg | 3 |  |  |
| 3 | LODY WANILIOWE  | l | 2 |  |  |
| 4 | MLEKO  | l | 2 |  |  |
| 5 | CUKIER | kg | 2 |  |  |
| 6 | ŚMIETANA 36 % | l | 3 |  |  |
| 7 | OLEJ  | l | 3 |  |  |
| 8 | MĄKA  | kg | 2 |  |  |
| 9 | PROSZEK DO PIECZ. | op. | 3 |  |  |
| 10 | CUKIER PUDER | kg | 3 |  |  |
| 11 | SOS CZEKOLADOWY  | op. | 3 |  |  |
| 12 | SEZAM  | kg | 0,3 |  |  |
| 13 | WATRÓBKA | kg | 2 |  |  |
| 14 | CEBULA  | kg | 1,2 |  |  |
| 15 | JABŁKA  | kg | 2 |  |  |
| 16 | CEBULA CZERWONA | kg | 0,5 |  |  |
| 17 | OCET BALSAMICZNY  | l | 0,5 |  |  |
| 18 | POMARAŃCZE średnie | szt. | 15 |  |  |
| 19 | JAJA rozm. L | szt. | 15 |  |  |
| 20 | POLĘDWICA WOŁOWA  | kg | 3,3 |  |  |
| 21 | KREWETKI 8/12  | kg | 1,5 |  |  |
| 22 | LIMONKA  | szt. | 9 |  |  |
| 23 | OLIWA CZOSNKOWA | l | 1 |  |  |
| 24 | CZOSNEK Św. | szt. | 5 |  |  |
| 25 | MAKARON RYZOWY CIEŃKI | op. | 3 |  |  |
| 26 | PAPRYCZKA CHILI  | szt. | 5 |  |  |
| 27 | OGÓREK ŚW  | kg | 1,2 |  |  |
| 28 | ZIELONY PIEPRZ  | op. | 3 |  |  |
| 29 | ZIEMNIAKI  | kg | 5 |  |  |
| 30 | PIECZARKI  | kg | 1 |  |  |
| 31 | OGÓRKI MAŁOSOLNE | kg | 1,5 |  |  |
| 32 | KONIAK 0,7 | szt. | 1 |  |  |
| 33 | WHISKY 0,7 | szt. | 1 |  |  |
| 34 | RUM 0,7L | szt. | 1 |  |  |
| 35 | LIKIER POMAR 0,7L | szt. | 1 |  |  |
| 36 | OLIWA  | l | 1 |  |  |
| 37 | SZPARAGI  | op. | 6 |  |  |
| 38 | WINO BIAŁE WYTR.0,7L | szt. | 1 |  |  |
| 39 | MARCHEW  | kg | 1,5 |  |  |
| 40 | SAŁATA LODOWA  | szt. | 1 |  |  |
| 41 | POMIDOR  | kg | 1 |  |  |
| 42 | KAPUSTA CZERWONA  | szt. | 1 |  |  |
| 43 | MANGO  | szt. | 3 |  |  |
| 44 | KOLENDRA PĘCZEK  | op. | 1 |  |  |
| 45 | OLEJ SEZAMOWY  | l | 0,5 |  |  |
| 46 | SOS SOJOWY  | l | 0,5 |  |  |
| 47 | MIÓD  | kg | 0,5 |  |  |
| 48 | BANANY | szt. | 15 |  |  |
| 49 | TRUSKAWKI  | kg | 3 |  |  |
| 50 | PAPRYKA ŚW.  | szt. | 6 |  |  |
| 51 | BULION DROBIOWY10 KOSTEK  | op. | 1 |  |  |
| 52 | KONCENTRAT POMIDOROWY 200G | szt. | 2 |  |  |
| 53 | MUSZTARDA FRANCUSKA | op. | 2 |  |  |
| 54 | BAGIETKA  | szt. | 3 |  |  |
| 55 | SÓL MORSKA  | kg | 1 |  |  |
| 56 | ROZMARYN ŚW.  | op. | 3 |  |  |
| 57 | PIEPRZ CZARNY MIELONY | op. | 3 |  |  |
| 58 | ZIOŁA PROWANSALSKIE  | op. | 2 |  |  |
| 59 | OREGANO | op. | 2 |  |  |
| 60 | PAPRYKA OSTRA  | op. | 2 |  |  |
| 61 | PAPRYKA SŁODKA  | op. | 2 |  |  |
| 62 | WODA MINERALNA 5L | op. | 3 |  |  |
|  | Razem |  |  |  |  |